



AutoEnSys

Automatisierte Auslegung des Entformungssystems von Spritzgießwerkzeugen auf Basis selbstlernender Algorithmen

Dieses Forschungsvorhaben unterstützt das übergeordnete Ziel einer vollständigen Automatisierung der Konstruktion von Spritzgießwerkzeugen. Als wichtigen Schritt zur Erreichung dieser Zielsetzung verfolgt dieses Forschungsprojekt die Teilautomatisierung der Konstruktion durch die automatisierte Auslegung des Entformungssystems von Spritzgießwerkzeugen.

Hierzu soll ein selbstlernender Algorithmus, der auf künstlicher Intelligenz basiert, entwickelt werden, der die automatische Auslegung des Entformungssystems erlaubt. Dieser soll, auf Basis der Konstruktionsmerkmale des Werkzeugs, der Geometrie des Serienbauteils, der Prozess- und der Werkzeugspezifikationen, das hinsichtlich Kosten, Zeit und Wartungsfreundlichkeit optimale Konzept zur Entformung des Serienbauteils automatisiert auslegen.

In Kooperation mit:



Konstruktionsbüro
Hein GmbH



RWTHAACHEN
UNIVERSITY

GEFÖRDERT VOM



Bundesministerium
für Bildung
und Forschung